



COMUNE DI VERMIGLIO

Provincia di Trento

Piazza Giovanni XXIII, 1 – 38029 VERMIGLIO (TN) Tel. 4 0463/758137 - Fax. 0463/758094 C.F. e P.IVA 00343510228

SEGRETARIO GENERALE **GESTIONE ASSOCIATA** Ambito "Alta Val di Sole"

e-mail segreteria@comune.vermiglio.tn.it pec comunevermiglio@pec.it

Prot. n. 8241

Vermiglio, 20 novembre 2024

OGGETTO:

CONCORSO PUBBLICO PER L'ASSUNZIONE A TEMPO PIENO E INDETERMINATO DI UN ASSISTENTE AMMINISTRATIVO CONTABILE CATEGORIA C – LIVELLO BASE – 1^ POSIZIONE RETRIBUTIVA.

COMUNICAZIONE ELENCO CANDIDATI AMMESSI

Si comunica che con determinazione del Responsabile dell'Area Segreteria - Affari Generali n. 159 di data 20.11.2024 è stata disposta l'ammissione dei seguenti concorrenti:

N.	PROT. DOMANDA	AMMESSO/NON AMMESSO
1	8013	AMMESSO
2	7999	AMMESSO
3	7989	AMMESSO
4	7941	AMMESSO
5	7909	AMMESSO
6	8129	AMMESSO CON RISERVA
7	7835	AMMESSO CON RISERVA

Cordiali saluti.



IL SEGRETARIO GENERALE DELLA GESTIONE ASSOCIATA ALTA VAL DI SOLE

- Gasperini dott. Alberto –

John Hech